

# КЛЕЙБЕРІТ 436 Supratherm

ПУР-клей на водній основі

**Однокомпонентний/ двокомпонентний кашувальний клей для глибокої витяжки, мембранного і мультиформпресування, а також процесу гарячого запечатування**

## Область застосування

- 3-мірне приклеювання термопластичної меблевої плівки на МДФ-плити або інші матеріали з дрібноволокнистою структурою

## Переваги

- Дуже добра розпилюваність
- Добра активованість
- Висока температуростійкість навіть однокомпонентного клею
- Переробляється також у якості двокомпонентного клею - температуростійкість до 120°C (залежно від форми профілю і кашувального матеріалу)
- Тривала здатність до реактивування - до 72 годин, у тому числі із затверджувачем

## Властивості клею

<b>Основа:</b>	поліуретанова дисперсія
<b>Щільність:</b>	бл. 1,1 г/см <sup>3</sup>
<b>РН величина:</b>	бл. 8
<b>Затверджувач:</b>	5% КЛЕЙБЕРІТ 807.0
<b>Життєздатність:</b>	бл. 8 годин
<b>Час висихання:</b>	30 - 60 хвилин за нормальної температури
<b>Маркування:</b>	див. наш паспорт безпеки

## Властивості клейового з'єднання

- Висока термостійкість також без додавання затверджувача
- Морозостійкість до -40 °C
- Висока стійкість
- (для покращення стійкості до впливу вологи і пари рекомендуємо завжди працювати з затверджувачем)

Номер продукту	Колір	Колір після затвердіння	В'язкість (20°C) мПа·с	Оптимальний діаметр сопла Ø (мм)	Тиск розпилення (бар) <sup>†</sup>	Т-ра реакції залежно від клімат. умов (°C)	Температ. Стійкість (°C)	
							1K	2K
436.2	блакитний	блакитно-прозорий	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.3	білий	прозорий	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.4	білий	білий непрозорий	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.5	білий	флюоресцентний	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.6	блакитний	блакитно-прозорий	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.7	білий	прозорий	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.8	білий	білий непрозорий	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.9	білий	флюоресцентний	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120

\*Брукфільд RVT

\*\*Встановлено при контролі даних регулятора тиску

Дані про діаметр сопла та тиск отримані за допомогою Sata Jet NR95.

## Переробка

Склеювані деталі повинні бути сухими, знепиленими і знежиреними. Переробка має здійснюватися за температури близько 20°C (температура клею також 20 °C).

При переробці з затверджувачем після повільного вливання затверджувача в клей суміш інтенсивно перемішати. Суміш за нормальної температури можна переробляти близько 8 годин.

Нанесення клею здійснюється за допомогою пістолета-розпилювача здебільшого на один бік несучого матеріалу. Шланг занадто малого діаметру може призвести до втрати тиску.

# КЛЕЙБЕРІТ 436 Supratherm

Додаткову інформацію та відповідне обладнання можна отримати у виробників пістолетів-розпилювачів.

При застосуванні балонів високого тиску має бути налаштований тиск розпилення і діаметр сопла. У даному випадку необхідно самостійно вибрати, який діаметр сопла і тиск розпилення підходять. Якість поверхні після нанесення клею залежить також від якості МДФ.

**В області країв або фрезерованих місць через хорошу здатність до поглинання матеріалу рекомендується подвійне нанесення клею.**

## Витрата

Залежно від якості МДФ.

На гладку поверхню близько 40 - 80 г/м<sup>2</sup>.

На фрезеровані і заокруглені поверхні близько 100 - 120 г/м<sup>2</sup>.

Нанесений клей слід висушити, причому процес можна прискорити шляхом підводу тепла. Час сушіння за нормальної температури - від 30 хвилин, активування можливе протягом 72 годин. Наступне склеювання здійснюється внаслідок термічної активації при глибокої витяжці або при мембранному пресуванні.

Необхідний час запечатування залежить від матеріалу і складає 30 - 60 секунд. При мембранному пресуванні або при способі «мультиформпрес» витримка в пресі зазвичай складає 30 - 90 секунд.

**Звертайте увагу на достатність тиску пресування - 4-5 бар!**

Перед подальшою переробкою після процесу запечатування бажано передбачити час для додаткового схоплювання мін. 6 годин.

## Очищення

Очищення робочих інструментів проводиться водою.

Необхідно звернути увагу на те, щоб перед повторним заповненням інструменти і обладнання були сухими.

## Упаковка

### КЛЕЙБЕРІТ 436 Supratherm:

Пластмасова каністра	10,0 кг нетто
Пластмасова каністра	26,0 кг нетто
Пластмасова бочка	120,0 кг нетто

### Затверджувач КЛЕЙБЕРІТ 807.0:

Алюмінієва пляшка	0,5 кг нетто
Коробка з 6 алюм. пляшками	по 1,0 кг нетто
Коробка з 12 алюм. пляшками	2,5 кг нетто
Каністра	25,0 кг нетто

Інші види упаковки за запитом

## Зберігання

КЛЕЙБЕРІТ 436 Supratherm за нормальної температури (20 °C) у добре закритій тарі зберігається 9 місяців.

Зберігати і транспортувати за температури не нижче +5 °C і не вище +30 °C.

Захищати від впливу морозу!

Після впливу морозу КЛЕЙБЕРІТ 436 Supratherm переробці не підлягає.

Станом на 10.02.2022; замінює попередні редакції.

Знищення відходів

Код відходів 080501

Наша упаковка виготовлена з матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватися повторно.

Технічна Консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.